



BASKAYNAK®



KAYNAK TELLERİ





BASKAYNAK®

SG 2/ 0.8 mm



SG 2/ 1.0 mm



SG 2/ 1.2 mm



SG 2/ 1.6 mm



SG 3/ 1.0 mm



SG 3/ 1.2 mm



GAZALTI KAYNAK TELİ GAS SHIELDED ARC WELDING WIRE

Genel yapı çeliklerinin, boru çeliklerinin ve dökme çeliklerin kaynağı için kullanılan gazaltı (MIG/MAG) kaynak telidir. Koruyucu gaz olarak ana metalin kalınlığına göre CO₂ (karbondioksit) veya karışım gazlar kullanılabilir. Genellikle çelik yapı ve gemi inşasında, makine, tank, kazan imalatı, metal eşya imalatında ve otomotiv sanayinde kullanılır. Kaynak yapılacak malzemenin kalınlığına ve karbon eşdeğerine göre ön ısıtma yapılması tavsiye edilir. İnce ve homojen bakır kaplama elektrik iletkenliğini ve telin paslanmaya karşı direncini artırır.

Unalloyed wire electrode for (MIG/MAG) welding of general structural steels, pipe steels, and cast steels using CO₂ or mixed shielding gases, depending on thickness of the base metal. Generally used in steel construction, shipbuilding, machine, tank, boiler production, automotive industry. It is recommended to preheat according to the thickness of the material to be welded and its carbon equivalent of the base metal. A thin and homogeneous copper coating increases electrical conductivity and protects the wire from rusting.

Genel Yapı Çelikleri

General Structural Steels

DIN: St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3

DIN: St 37-4, St 44-4, St 52-4

DIN: St 50-2, St 60-2

DIN: C 10 - C 35 ; Ck 10 - Ck 35

İnce Taneli Çelikler

Fine Grain Steels

DIN: StE 255 - StE 420

DIN: WStE 255 - WStE 355

Yüksek Isı Çelikleri

High Temperature Steels

DIN: St 35-8, St 45-8

Boru Çelikleri

Pipe Steels

DIN: StE 210-7 - StE 360-7

DIN: StE 290-7 TM - StE 360-7 TM

DIN: X42, X46, X52, X60 (API 5LX)

Kazan ve Basıncı Kap Çelikleri

Boiler and Pressure Vessel Steels

DIN: HI, HII

DIN: 17 Mn 4, 19 Mn 6

Gemi Saçları

Ship Sheets

DIN: A, B, C, D, E

DIN: AH32 - EH36

KAYNAK TELLERİ WELDING WIRES



SG 2/ 0.8 mm
(5kg)



SG 2/ 1.0 mm
(5kg)



SG 2/ 1.2 mm
(5kg)



E71T-1C / 1.2mm



ÖZLÜ KAYNAK TELİ FLUX CORED WELDING WIRE

Genel Yapı Çelikleri / General Structural Steels

S235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P 235T1-P355T1, P235T2-P355T2,
L210NB-L360NB, L290MB L415MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH,
P295GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S380N,
S255NL-S355NL, GE200-GE260

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

Makine, gemi ve konstrüksiyonların her pozisyondaki kaynakları için çabuk katılaştıran rutil karakterli özlü teldir.

Yüksek mekanik özelliklere sahip, düzgün, çentiksiz ve röntgen emniyetli dikişler verir.

Her pozisyonda yüksek akım şiddetinde çalışabildiğinden ve erime gücü yüksek olduğundan büyük ekonomi sağlar.

Uses and Features

It is a fast-hardening rutile cored wire for welding of machinery, ships and constructions in all positions.

It gives smooth, notch-free and X-ray safe sutures with high mechanical properties.

It provides great economy since it can work at high current intensity in every position and its melting power is high.

ROBOTİK OTOMASYON KAYNAK TELİ ROBOTIC AUTOMATIC WELDING WIRE

0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6mm
250kg



BASKAYNAK®



0362 266 41 91
Fax: 266 80 07
Gsm: 0532 015 28 55



Kerimbey Mah. Kutlukent Bulv.
No:148 Tekkeköy/SAMSUN

İstasyon Mah. Yarışçıkmaçı Sk.
No:1 B/35 İstim, Tuzla/İSTANBUL



info@baskaynak.com.tr



www.baskaynak.com.tr

BASKAYNAK®